

## XP16S



Серия XP

### Характеристики

#### Главный шпиндель

Перемещение (мм)	140
Макс. скорость вращения (об/мин)	10000
Макс. обрабатываемый диаметр (мм)	16
Индексация главного шпинделя	1°

#### Противошпиндель

Перемещение (мм)	140
Макс. скорость вращения (об/мин)	8000
Макс. обрабатываемый Ø (мм)	16
Индексация (град.)	15°

#### Инструмент

Суппорт для наружного точения (поз.)	6 (12x12)
Суппорт для торцевого сверления в главном/противошпинделе (поз.)	3(ER11)

Поперечный сверлильно/фрезерный суппорт, 3 (ER11:2+ER16: 1)  
 (3 позиции) шт.

**Возможности станка**

Макс. диаметр осевого сверления на главном шпинделе (мм) 7

Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком (главный шпиндель) M8

Макс. диаметр сверления на поперечном сверлильно/фрезерном суппорте (мм) 5

Макс. диаметр нарезаемой резьбы метчиком на поперечном сверлильно /фрезерном суппорте M4

**Мощность**

Привод главного шпинделя (кВт) 2,2/3,7

Привод поперечного сверлильно /фрезерного суппорта (кВт) 0.5

Привод перемещения суппортов по осям (кВт) 0.5

**Дополнительная информация**

Быстрый ход (м/мин.) 24 (X:15)

Габариты станка (ДхШхВ), без системы подачи прутка (мм) 1740 x 1150 x 1650

Вес станка, без стружечного конвейера и системы подачи прутка (кг) 1500

Бак СОЖ (л) 150

Бак для смазки (л) 1.8

Потребляемая энергия (кВа) 12

Расход воздуха (нл/мин) 120-150

Экран цветной 8.4"

Тип системы ЧПУ HANWHA-FANUC i

\* Технические характеристики и спецификация могут быть изменены заводом-изготовителем без предварительного уведомления. Компания не несет ответственности за типографские опечатки и ошибки.

## Техническое описание

- Три дверцы облегчают доступ к узлам станка и непосредственно к рабочей зоне, для наладки, обслуживания и ремонта.

### Автомат продольного точения с ЧПУ (4 оси)

#### Противошпиндель

- Комфортная работа и наладка
- Безопасная рабочая зона

Станок **XP16S** в сочетании с автоматической системой подачи прутков позволит осуществлять высокопроизводительную токарную и фрезерную обработку деталей диаметром от 1 до 12 мм и длиной до 140 мм (за один хват) с использованием противошпинделя и устройства для улавливания длинных деталей. Станок позволяет обрабатывать различные материалы, такие как титан, нержавеющие и низколегированные стали, цветные металлы.

Станок оснащен современной системой ЧПУ фирмы FANUC (Япония) на базе промышленного компьютера. Система ЧПУ FANUC имеет широчайший ассортимент прикладных функций, а интуитивно понятный интерфейс Hanwha-Fanuc i, совместно разработанный специалистами Hanwha и Fanuc, позволяет быстро подготовить кадры предприятия для программирования и работы на станке.

Токарный автомат продольного точения XP16S уже в базовом исполнении оснащён противошпинделем и осью "Y". Данная модель эффективна как в крупносерийном производстве, так и при производстве деталей небольшими сериями.

#### **Базовая комплектация**

- Централизованная система смазки
- Интерфейс для системы подачи прутка
- Рабочее освещение
- Ящик с инструментом для обслуживания станка
- Невращающаяся направляющая втулка
- Полноценная ось «С» на главном шпинделе
- Предохранительный замок двери
- Сигнальная лампа (3 цвета)